

# JBC

www.jbctools.com

	Page
English	3
Español	15



## Compact Micro Tweezers Station

Ref. CP-D



## Packing List

The following items should be included:

**CP Control Unit** ..... 1 unit  
**Micro Tweezers** ..... 1 unit  
**Cartridges** ..... 2 units

**Brass wool** ..... 1 unit  
**Sponge** ..... 1 unit  
**Power Cord** ..... 1 unit

**CP Control Unit**  
Ref. CP-1D (120V)  
CP-2D (230V)  
CP-9D (100V)



**Micro Tweezers**  
Ref. PA120-A



**Cartridges (x2)**  
Ref. C120002



**Brass Wool**  
Ref. CL6210



**Sponge**  
Ref. S0354



**Power Cord**  
Ref. 0009417 (100V/120V)  
0009401 (230V)

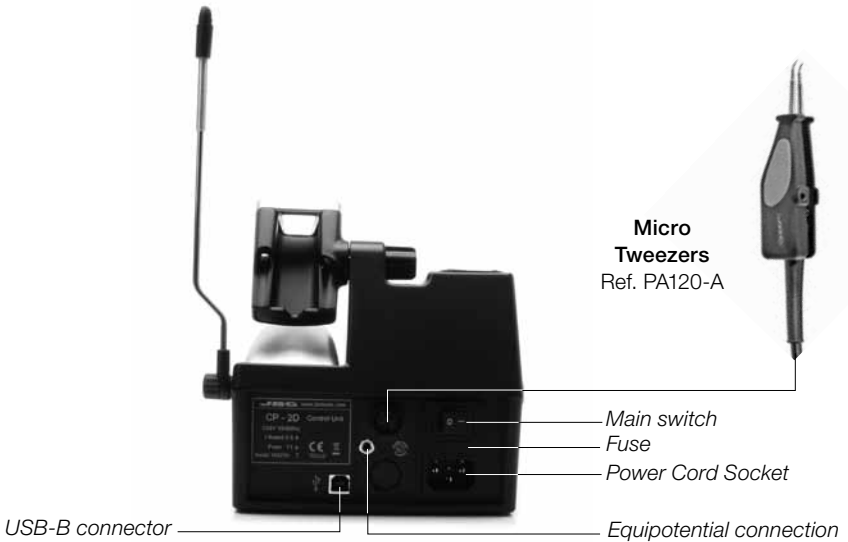


**Manual**



# Features

**CP Control Unit**  
Ref. CP-1D (120V)  
CP-2D (230V)  
CP-9D (100V)



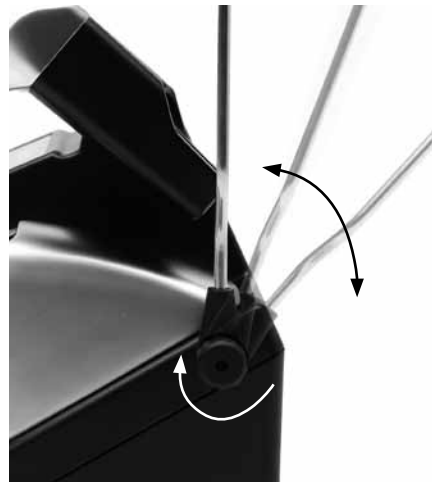
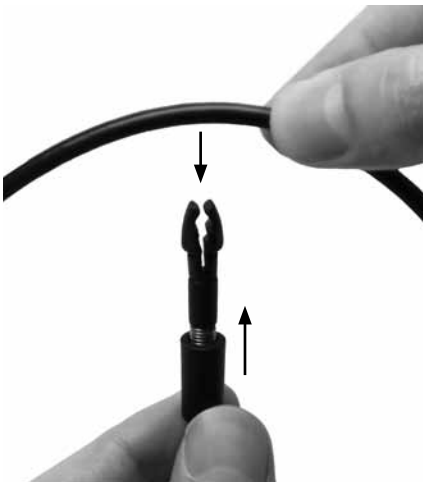
## Adjustable stand

Adjust the tool stand to suit your work position.



## Cable collector

Place the cable on the collector and adjust its position to maintain working area free of cable.



# Tip Cleaning System

Select the option that best suits your tip cleaning needs.

## Splashguard



### Brass Wool

Ref. CL6210

Very effective cleaning method.

Leaves a small layer of solder on the tip preventing oxidation between cleaning and reflowing.

More options for the splashguard (not supplied):



### Inox Wool

Ref. CL6205

Provides a superior cleaning on the tip.

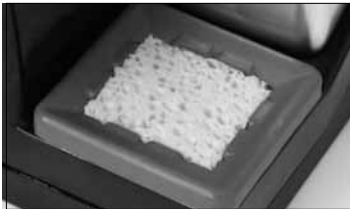


### Metal Brush

Ref. CL6220

When used carefully, it provides a more thorough cleaning.

## Tip Wipe



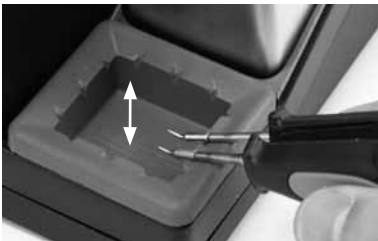
### Sponge

Ref. S0354

The least harmful cleaning method.

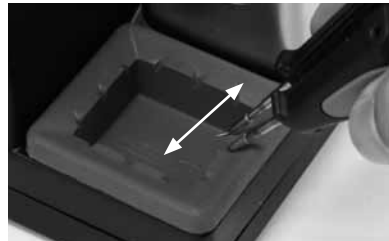
Keep the sponge damp with distilled water when working to avoid tip wear.

Tapping:



Tap gently to eliminate excess solder.

Wiping:



Use the slots to wipe off any remaining particles.

## Changing cartridge

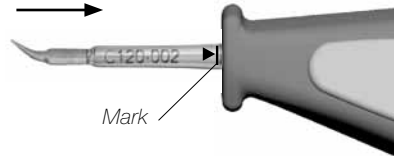
Turn the station off and follow these guidelines for a safe cartridge change:

### 1. Removing



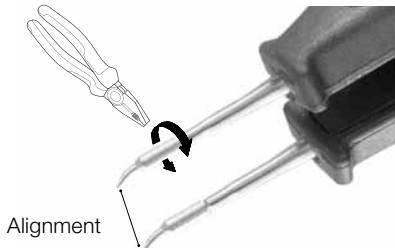
Loosen the screw and remove the cartridge.  
**⚠** Use a flat plier if the cartridge is still hot.

### 2. Inserting



**Important:** Insert the cartridge as far as the mark for a correct connection.

### 3. Aligning



Use a flat plier for a safe tip alignment.  
**⚠** Do not over-tighten the cartridge.

### 4. Fixing

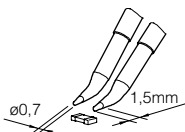


**Important:** Tighten the screw. This is necessary for the tool to function.

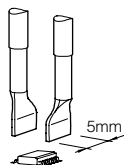
## Compatible cartridges

CP station works with C120 cartridge range. Find the model that best suits your soldering needs in [www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)

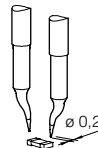
C120-004



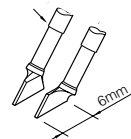
C120-005



C120-001



C120-009 C120-010



# USB Connector

Download the latest softwares from our website to improve your soldering station.

## JBC Updater

[www.jbctools.com/software.html](http://www.jbctools.com/software.html)

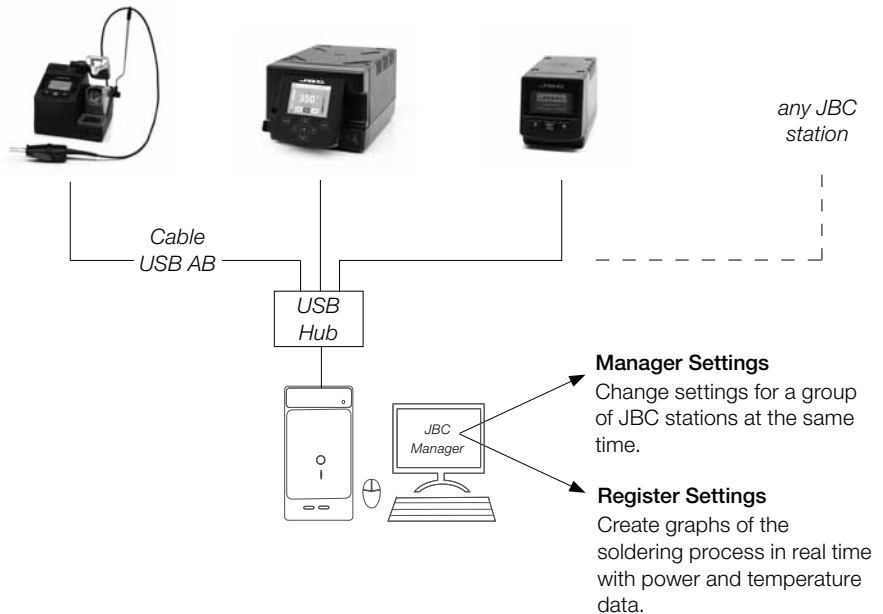
Update the station software via USB connection:



## JBC Manager

[www.jbctools.com/manager.html](http://www.jbctools.com/manager.html)

Manage and monitor as many stations as your Windows PC supports by using the JBC Manager. You can export data to another PCs.





## Operation

### The JBC Exclusive Heating System

This revolutionary technology is able to recover the tip temperature extremely quickly.

This allows the user to work at a lower temperature.

As a result, the tip life increases x5 times.

#### 1. Work



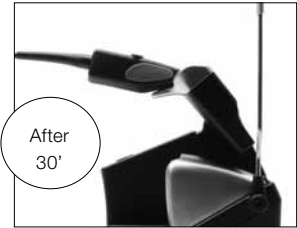
Lift tool from the stand and the tool tip will heat up to the selected temperature.

#### 2. Sleep

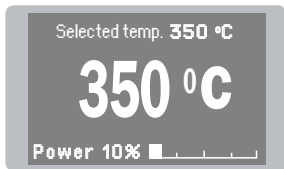


When the tool is in the stand, the temperature reduces to 180°C / 360°F (preset sleep temperature).

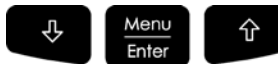
#### 3. Hibernation



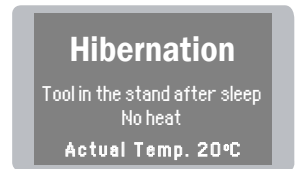
After longer periods of inactivity (pre-set to 30 minutes), the power is cut off and the tool cools down to room temperature.



- Change temperature (from 200 to 400°C)
- Select temperature levels
- Fix one temperature



- Change Sleep temperature
- Set Sleep delay (from 0 to 9 min or no Sleep)

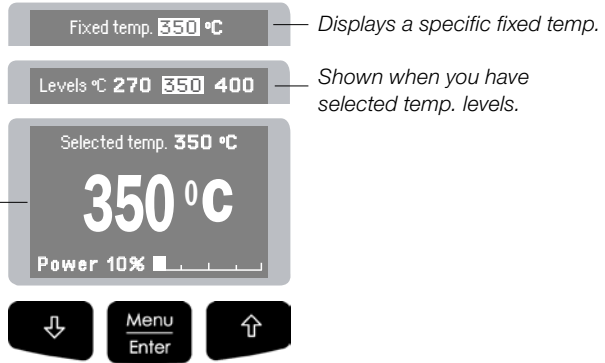


- Change Hibernation delay (from 0 to 35 min)

# Process Control

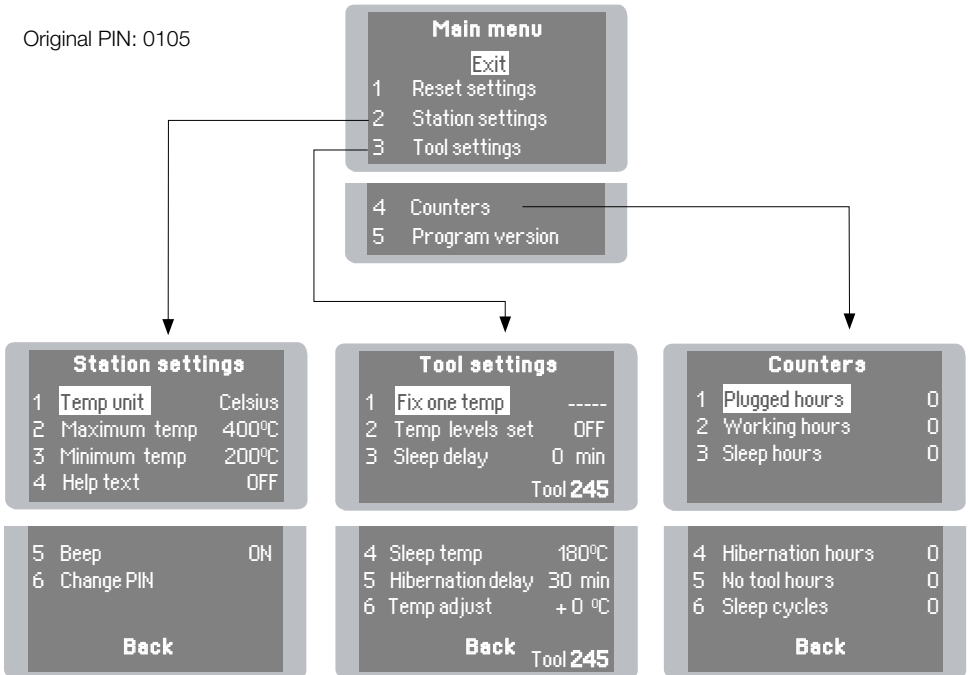
## Work Screen

The work screen provides useful information of tool status in real time.



## Menu Screen

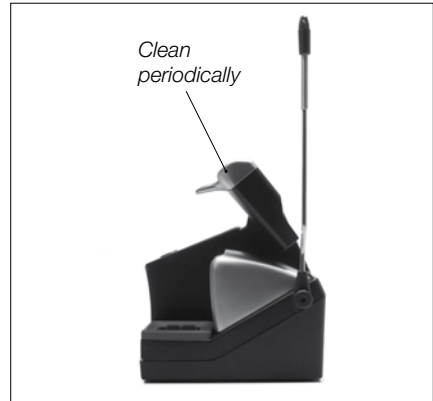
Original PIN: 0105



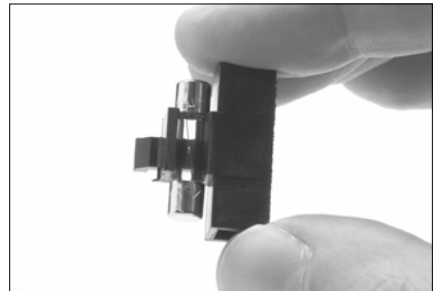
## Maintenance

Before carrying out maintenance or storage, always allow the equipment to cool.

- Clean the station's screen with a glass cleaner or a damp cloth.
- Use a damp cloth to clean the casing and the tool. Alcohol can only be used to clean the metal parts.
- Check periodically that the metal parts of the tool/stand are clean so that the station can detect when the tool is in the stand.
- Maintain tip surface clean and tinned prior to storage in order to avoid tip oxidation. Rusty and dirty surfaces reduce heat transfer to the solder joint.
- Periodically check all cable connections.
- Replace the fuse if it is blown according to the following guidelines:



Remove the fuse by pulling the black cap. If necessary use a tool to lever it off.



Press the new fuse into the holder and replace it in the station.

- Replace any defective or damaged pieces. Use original JBC spare parts only.
- Repairs should only be performed by a JBC authorized technical service.

## Safety



**It is imperative to follow safety guidelines to prevent electric shock, injury, fire or explosion.**

- Do not use the units for any purpose other than soldering or rework. Incorrect use may cause fire.
- The power cord must be plugged into approved bases. Be sure that it is properly grounded before use. When removing it, hold the plug, not the wire.
- Do not work on electrically live parts. Antistatic handle of soldering irons is electrically conductive.
- The tool should be placed in the stand when not in use in order to activate the sleep mode. The soldering tip, the metal part of the tool and the stand may still be hot even when the station is turned off. Handle with care, including when adjusting the stand position.
- Do not leave the appliance unattended when it is on.
- Do not cover the ventilation grills. Heat can cause inflammable products to ignite even when out of sight.
- Use a "non residue" classified flux and avoid contact with skin or eyes to prevent irritation.
- Be careful with the fumes produced when soldering.
- Keep your workplace clean and tidy. Wear appropriate protection glasses and gloves when working to avoid personal harm.
- Utmost care must be taken with liquid tin waste which can cause burns.
- This appliance can be used by children over the age of eight and also persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience provided that they have been given adequate supervision or instruction concerning use of the appliance and understand the hazards involved. Children must not play with the appliance. Maintenance shall not be carried out by children unless supervised.

## Specifications

- Total unit weight: 2.7 Kg (6 lb)
- Size: 150 x 175 x 145 mm
- Temperature range: 90 to 450°C / 190 to 840°F (±5%).
- Output Peak Power: 80W.
- **CP-1D** 120V 50/60Hz. Input fuse: 2A. Output: 23,5V.
- **CP-2D** 230V 50/60Hz. Input fuse: 1A. Output: 23,5V.
- **CP-9D** 100V 50/60Hz. Input fuse: 2A. Output: 23,5V.
- Tip to ground resistance <2 ohms
- Tip to ground voltage <2mV RMS
- Ambient operating temp: 10-40 °C / 50-104 °F
- USB connection station-PC
- Complies with CE standards
- ESD protected housing "skin effect"



## Composición

Los siguientes artículos deberían estar incluidos:

**CP Control Unit**

Unidad de Control CP ..... 1 unidad

**Micro Tweezers**

Micro pinzas ..... 1 unidad

**Cartridges**

Cartuchos ..... 2 unidades

**Brass wool**

Lana de latón ..... 1 unidad

**Sponge**

Esponja ..... 1 unidad

**Power Cord**

Cable de red ..... 1 unidad

**CP Control Unit**

Unidad de Control CP

Ref. CP-1D (120V)

CP-2D (230V)

CP-9D (100V)

**Micro Tweezers**

Micro pinzas

Ref. PA120-A

**Cartridges (x2)**

Cartuchos

Ref. C120002

**Brass Wool**

Lana de latón

Ref. CL6210

**Sponge**

Esponja

Ref. S0354

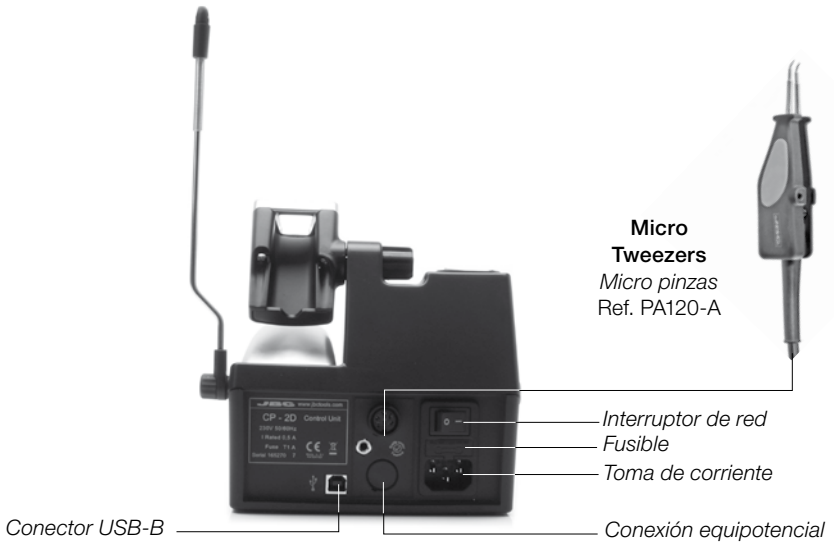
**Power Cord**

Cable de red

**Manual**

# Características

**CP Control Unit**  
*Unidad de Control CP*  
Ref. CP-1D (120V)  
CP-2D (230V)  
CP-9D (100V)





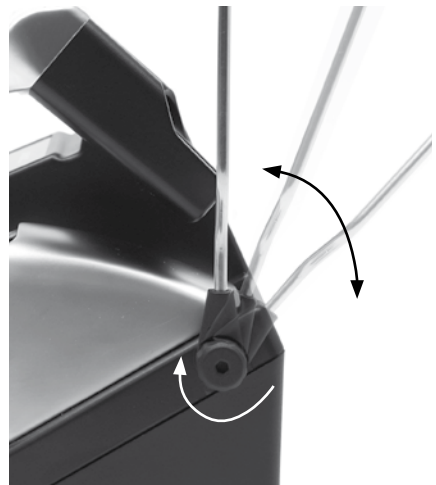
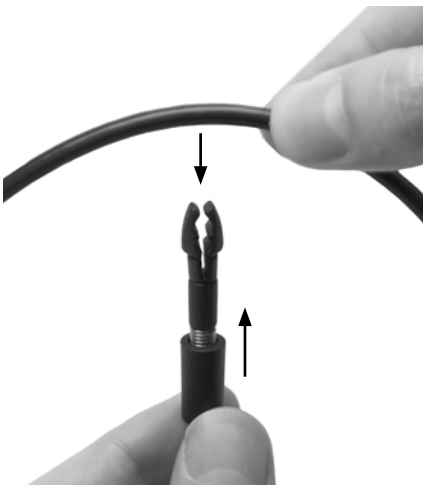
## Soporte Ajustable

Ajuste el soporte de la herramienta para adaptarlo a su posición de trabajo.



## Recogecable

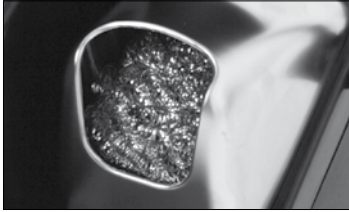
Coloque el cable en el recogecable y ajuste su posición para evitar molestias en la zona de trabajo.



## Sistema de limpieza de puntas

Elija la opción que se ajuste mejor a sus necesidades de limpieza.

### Protector antisalpicaduras



#### Brass Wool

*Lana de latón*

Ref. CL6210

El método más efectivo. La lana de latón deja una fina capa de estaño en la punta que previene la oxidación entre la limpieza y la rehumerectación.

More options for the splashguard (not supplied):



#### Inox Wool

*Lana inoxidable*

Ref. CL6205

Proporciona una limpieza superior de la punta.



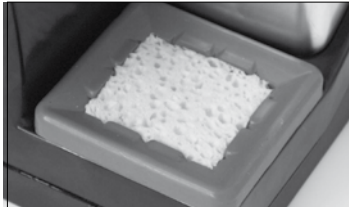
#### Metal Brush

*Cepillos de metal*

Ref. CL6220

Si se utiliza con prudencia, proporciona una limpieza más profunda.

### Limpiador de puntas



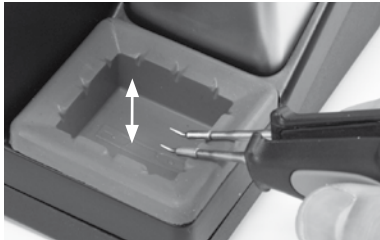
#### Sponge

*Espanja*

Ref. S0354

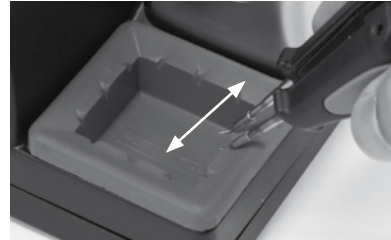
El método más suave y menos dañino. Mantenga la esponja húmeda (no mojada) con agua destilada para evitar el deterioro de la punta.

Golpetear:



Golpee ligeramente los cartuchos para eliminar el exceso de estaño.

Limpiar:



Utilice las ranuras para eliminar posibles partículas adheridas a las puntas.

## Cambio de cartucho

Desenchufe la estación o la herramienta y siga estas instrucciones para un cambio seguro:

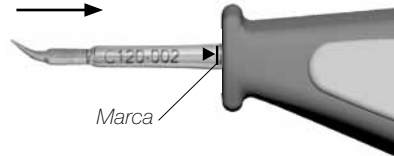
### 1. Retirar



Afloje el tornillo y retire el cartucho.

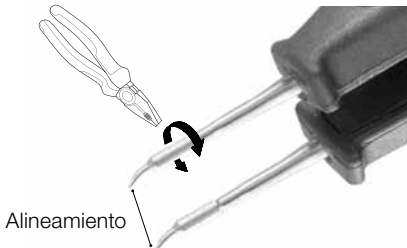
⚠ Utilice alicates de punta plana si el cartucho está caliente.

### 2. Insertar



**Importante:** Inserte el cartucho hasta la marca para una correcta conexión.

### 3. Alinear



Utilice alicates de punta plana para alinear las puntas de forma segura.

⚠ No apriete en exceso el cartucho.

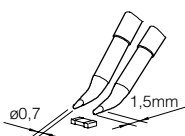
### 4. Fijar



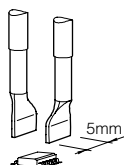
Atornille de nuevo. Es necesario para que la herramienta funcione.

## Cartuchos compatibles

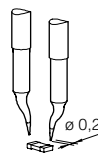
La estación CP funciona con la gama de cartuchos C120. Encuentre el modelo que se ajuste mejor a sus necesidades de soldadura en [www.jbctools.com](http://www.jbctools.com)



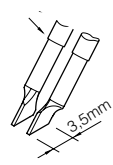
C120-004



C120-005



C120-001



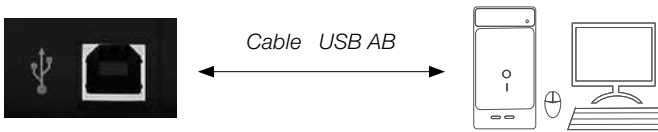
C120-009 C120-010

## Conector USB

Descargue los últimos *softwares* de nuestra web para mejorar su estación soldadora.

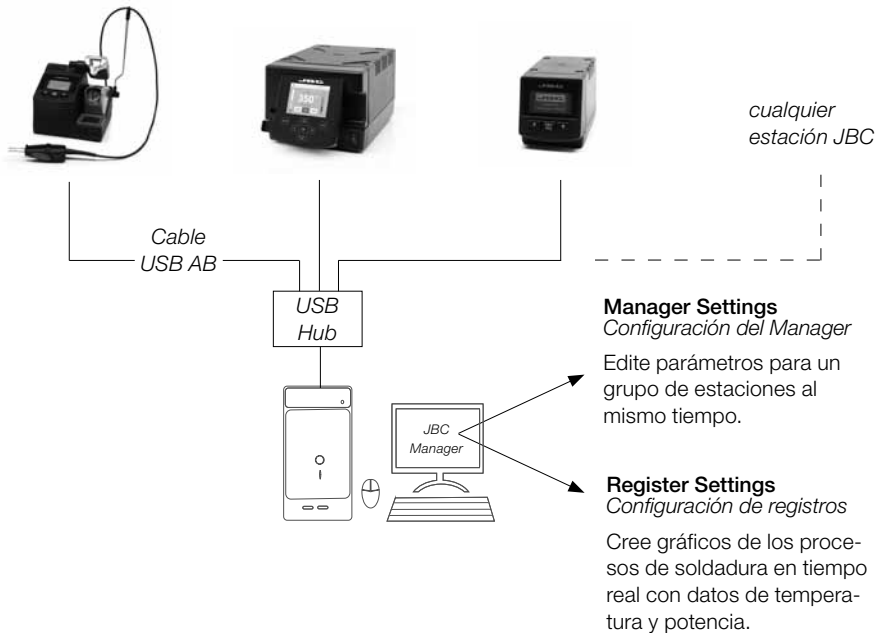
**JBC Updater** · Actualizador  
[www.jbctools.com/software.html](http://www.jbctools.com/software.html)

Actualice el programa de la estación a través de la siguiente conexión USB:



**JBC Manager** · Gestor  
[www.jbctools.com/manager.html](http://www.jbctools.com/manager.html)

Gestione y monitoree tantas estaciones como soporte su ordenador Windows (PC) a través de USB. Puede exportar los datos a otros PCs.



## Funcionamiento

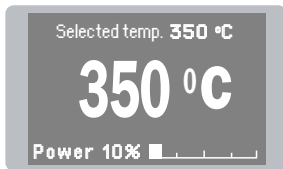
### El Exclusivo Sistema Calefactor de JBC

Esta tecnología revolucionaria, capaz de recuperar la temperatura de la punta extremadamente rápido, permite al usuario trabajar a baja temperatura. Como resultado, y gracias la gestión inteligente del calor, la vida de la punta dura hasta 5 veces más.

#### 1. Trabajo



Levante la herramienta del soporte y la punta se calentará hasta alcanzar la temperatura seleccionada.



- Cambie la temperatura (de 200 a 400°C)
- Seleccione niveles de temperatura
- Fije una temperatura

#### 2. Sleep

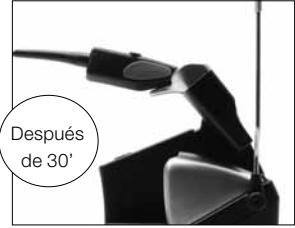


Cuando la herramienta está en el soporte, la temperatura se reduce a 180°C / 360°F (temperatura predefinida).

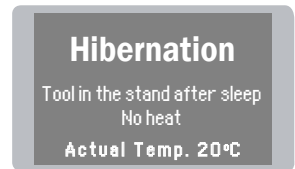


- Cambie la temperatura de Sleep
- Retrase la entrada al modo Sleep (de 0 a 9 min o no Sleep)

#### 3. Hibernation



Tras largos periodos de inactividad (predefinido a 30 minutos), se corta la alimentación y los cartuchos se enfrían hasta temperatura ambiente.



- Retrase la entrada al modo Hibernation (de 0 a 35 min).

# Control del proceso

## Pantalla de trabajo

La pantalla de trabajo proporciona información útil sobre el estado de la herramienta en tiempo real.

Fixed temp. **350** °C

Levels °C 270 **350** 400

Selected temp. **350** °C

**350** °C

Power 10% █

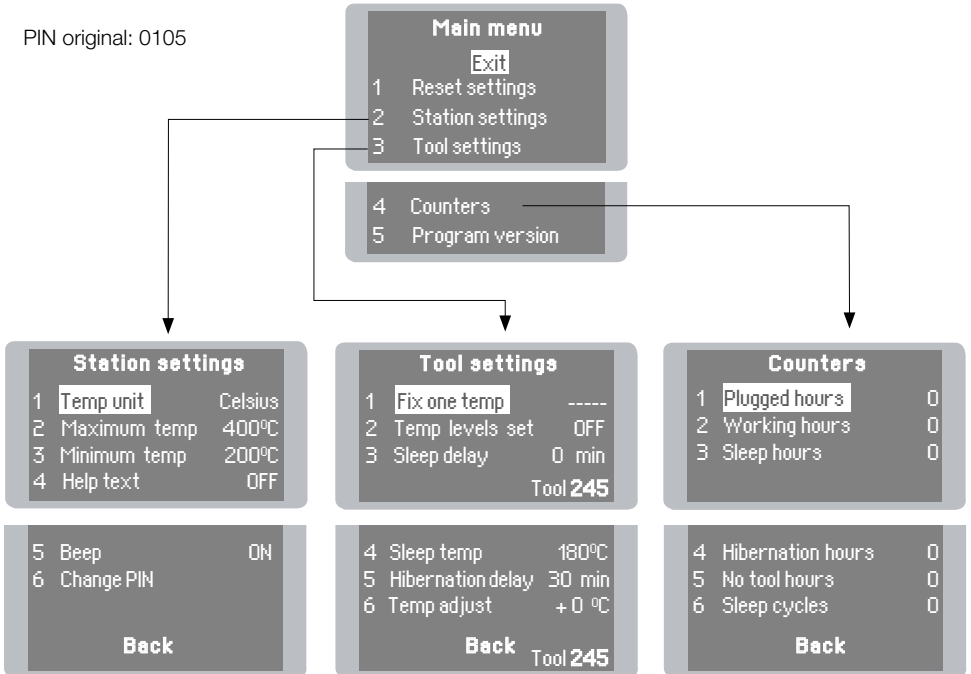
↓ Menu ↑  
Enter

Se muestra cuando se fija una temperatura específica.

Se muestra cuando se activan los niveles de temperatura.

## Pantalla de menú

PIN original: 0105



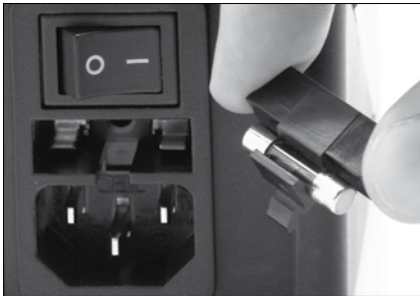
## Mantenimiento

Antes de almacenar o de su mantenimiento, el equipo debe estar desconectado de la fuente de alimentación y dejar que se enfríe.

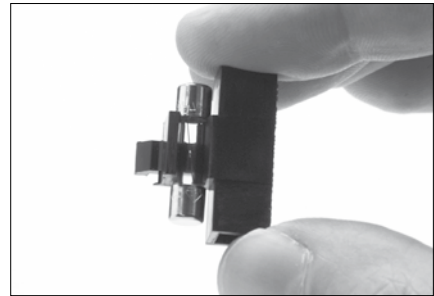
- Use un paño húmedo o un limpia-cristales para la pantalla del equipo.
- Compruebe periódicamente que las partes metálicas están limpias. Así el soporte puede detectar la herramienta y activar los modos Sleep o Hibernation.
- Mantenga limpia y estañada la superficie de la punta para evitar la oxidación. Las superficies sucias reducen la transferencia térmica.
- Revise la conexión de cables.



- Cambie el fusible cuando se funda de acuerdo a las siguientes instrucciones:



Retire el fusible fundido tirando de la tapa negra. Si lo necesita, puede retirarlo con una pequeña palanca.



Coloque el fusible de nuevo en su sitio presionando ligeramente.

- Cambie cualquier pieza defectuosa o dañada. Utilice solamente recambios originales de JBC.
- Cualquier mantenimiento de las unidades sólo podrá ser realizado por un servicio técnico oficial.

## Seguridad



**Es necesario cumplir estas normas de seguridad para prevenir cualquier choque eléctrico, heridas, fuego o explosiones.**

- No utilice el equipo para otros fines que no sea la soldadura o reparación. El uso incorrecto puede causar fuego.
- El cable de red debe enchufarse en bases homologadas. Asegúrese de que está conectado a tierra correctamente antes de su uso. Al retirarlo, tire del conector, no del cable.
- No trabaje con tensión. El mango antiestático de los soldadores es conductor de la electricidad.
- No deje el aparato desatendido cuando esté en funcionamiento.
- No cubra las rejillas de ventilación. El calor puede causar que los productos inflamables se enciendan aunque no estén a la vista.
- La herramienta debe permanecer en el soporte cuando no está en uso con el fin de activar el modo de Sleep. El cartucho, la parte metálica de la herramienta y el soporte puede estar caliente incluso cuando la estación está apagada. Maneje con cuidado, incluso cuando ajuste la posición del soporte.
- Tenga cuidado con los restos de estaño líquido. En contacto con la piel, puede causar quemaduras.
- Utilice un flux clasificado como “non residue” y evite el contacto con la piel y los ojos para evitar que se irriten.
- Tenga cuidado con el humo producido al trabajar.
- Mantenga su lugar de trabajo limpio y ordenado. Use gafas y guantes de protección adecuados. Así evitará cualquier daño.
- Este aparato puede ser utilizado por personas a partir de 8 años o más y también por aquellas personas con movilidad reducida o capacidades físicas, sensoriales o mentales limitadas o con falta de experiencia y conocimientos siempre y cuando reciban supervisión o instrucciones relativas al uso del aparato de una manera segura y entiendan los riesgos involucrados. Los niños no deben jugar con el aparato. La limpieza y el mantenimiento no se deberá realizar por niños sin supervisión.



## Especificaciones

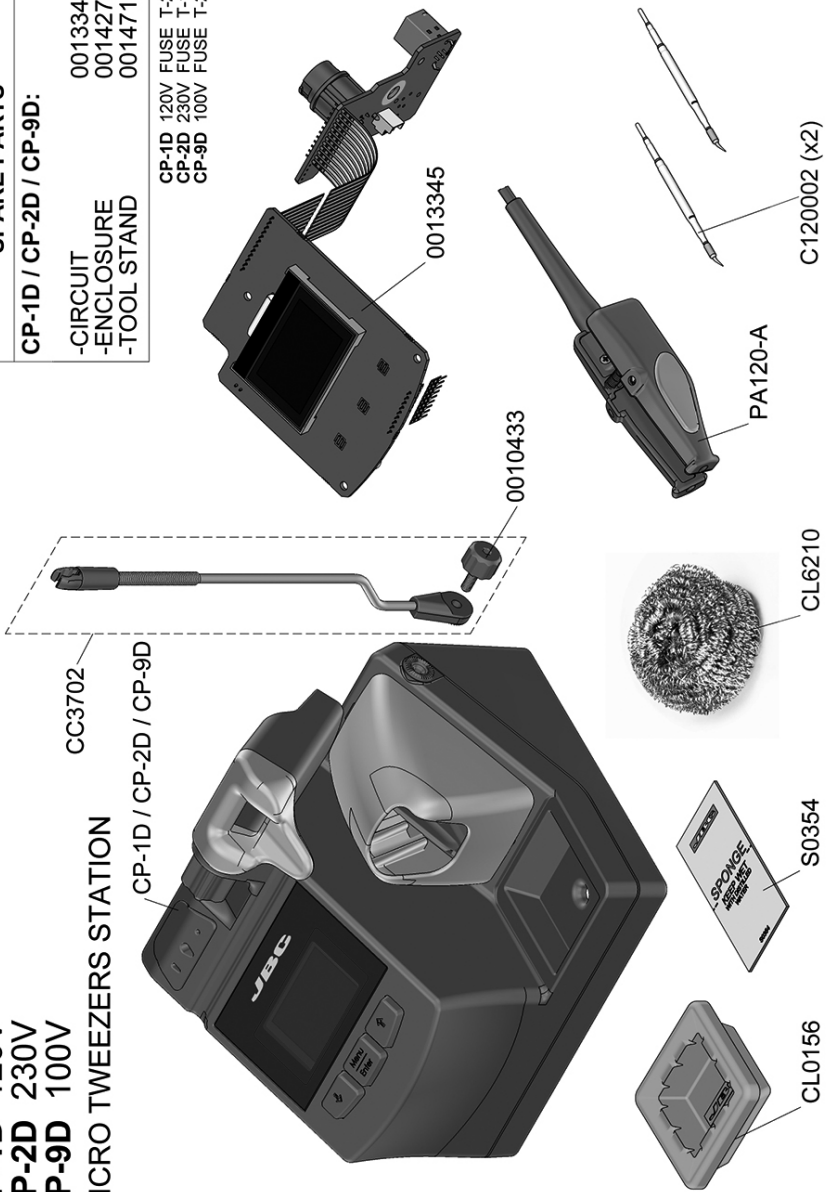
- Peso de la unidad: 2.7 Kg (6 lb)
- Medidas de la unidad: 150 x 175 x 145 mm
- Rango de temperatura: de 90 a 450°C / 190-840°F (±5%).
- Potencia máxima CP: 80W.
- **CP-1D** 120V 50/60Hz. Fusible de entrada: 2A. Salida: 23,5V.
- **CP-2D** 230V 50/60Hz. Fusible de entrada: 1A. Salida: 23,5V.
- **CP-9D** 100V 50/60Hz. Fusible de entrada: 2A. Salida: 23,5V.
- Resistencia en punta <2 ohms
- Tensión en punta <2mV RMS
- Temperatura de trabajo ambiente: 10-40 °C / 50-104 °F
- Conexión USB estación-PC
- Cumple con las normativas CE.
- Protección ESD "skin effect"

# Exploded View · Despiece

**CP-1D 120V**  
**CP-2D 230V**  
**CP-9D 100V**  
**MICRO TWEEZERS STATION**

SPARE PARTS	
<b>CP-1D / CP-2D / CP-9D:</b>	
-CIRCUIT	0013345
-ENCLOSURE	0014276
-TOOL STAND	0014719

CP-1D 120V FUSE T-2A  
 CP-2D 230V FUSE T-1A  
 CP-9D 100V FUSE T-2A







---

#### Warranty

JBC's 2 year warranty covers this equipment against all manufacturing defects, including the replacement of defective parts and labour. Warranty does not cover product wear due to use or mis-use.

In order for the warranty to be valid, equipment must be returned, postage paid, to the dealer where it was purchased.

#### Garantía

Esta garantía de 2 años cubre este equipo contra cualquier defecto de fabricación, incluyendo la sustitución de partes defectuosas y mano de obra.

La garantía no cubre el desgaste del producto por uso o mal uso.

Para que esta garantía sea válida, el equipo debe ser devuelto, a portes pagados, al distribuidor donde se compró.

---



This product should not be thrown in the garbage.

In accordance with the European directive 2002/96/EC, electronic equipment at the end of their life must be collected and returned to an authorized recycling facility.

Este producto no debe desecharse en la basura.

De acuerdo a la directiva europea 2002/96/EC, los equipos electrónicos al final de su vida se deberán recoger y trasladar a una planta de reciclaje autorizada.